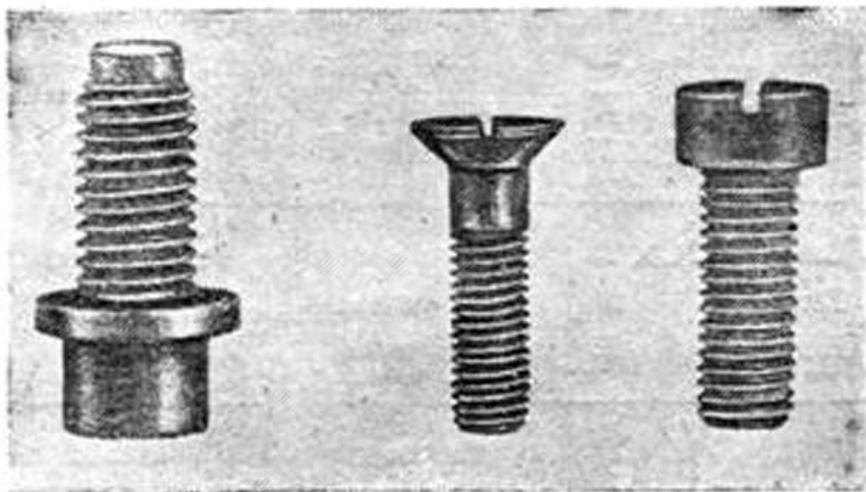


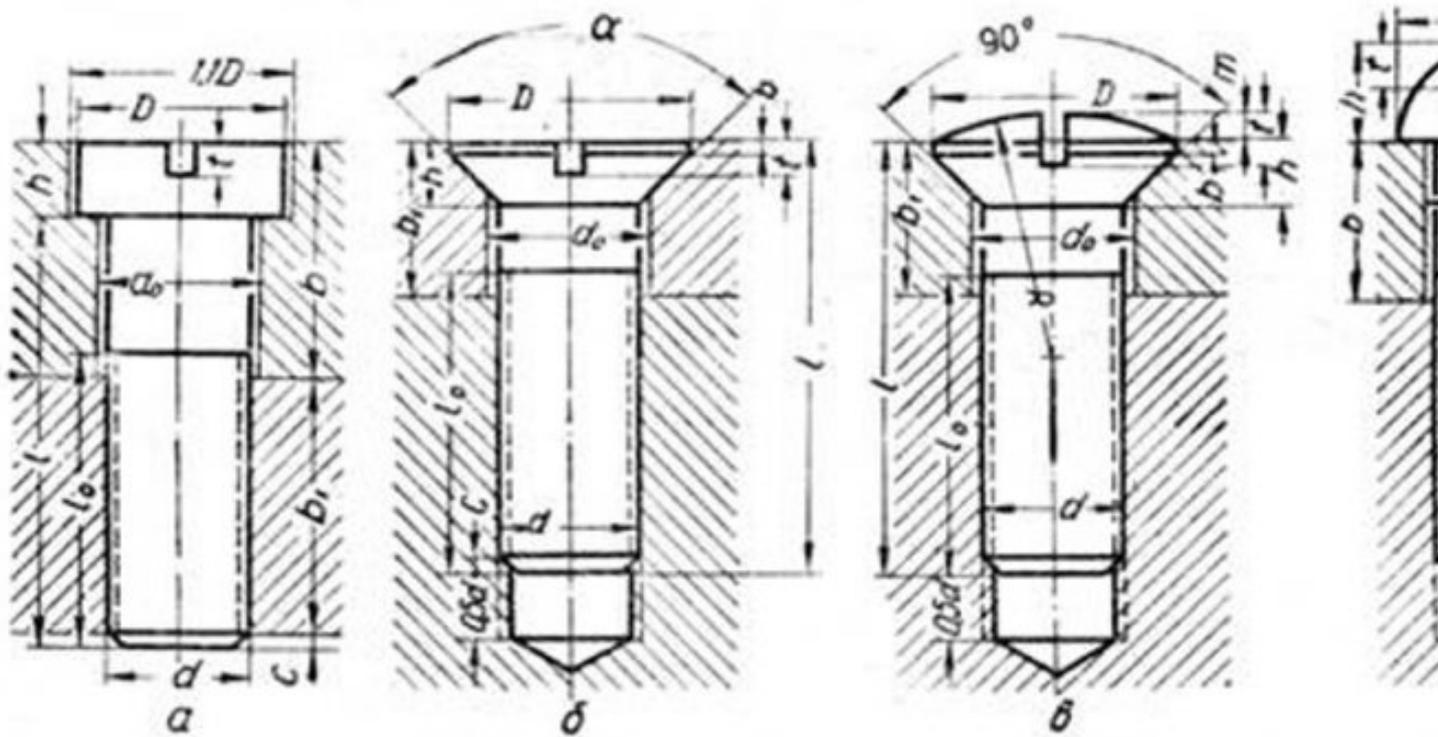
**Винты для металла** применяются в двух случаях: 1) для соединения деталей между собой, например в моторах небольшой мощности и насосах для крепления крышек к корпусам, и 2) для предотвращения смещения деталей. В связи с этим винты разделяются на крепёжные и установочные.

Винт представляет собой деталь, состоящую из головки, изготовленной под ключ или отвёртку (фиг. 324), и из цилиндрического стержня, нарезанного на всю длину или на часть её. Как и у болтов, концы



Фиг. 324.

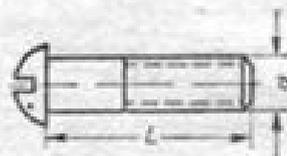
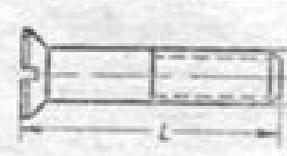
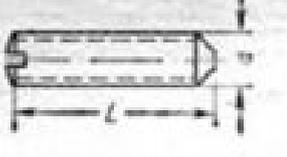
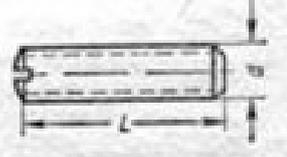
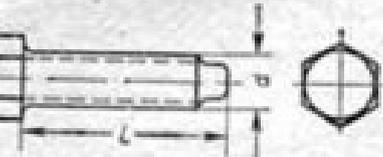
крепёжных винтов выполняются по сфере или усечённому конусу по ОСТ/НКТП 1714. Установочные винты снабжены коническим, цилиндрическим, ступенчатым или закруглённым концами.



Фиг. 325.

Крепежные детали - Винты для металла - Чертежи

Таблица 12

ГОСТ	Условное обозначение винтов		Эскиз
	Крепёжные		
ГОСТ В-1472-42	Винт M 14 × 25 Винт 1 M 14 × 25 Винт 1/2" × 25	Винты с полукруглой головкой	
ГОСТ В-1473-42	Винт M 14 × 25 Винт 1 M 14 × 25 Винт 1/2" × 25	Винты с потайной головкой	
ГОСТ В-1474-42	Винт M 14 × 25 Винт 1 M 14 × 25 Винт 1/2" × 25	Винты с цилиндрической головкой	
ГОСТ В-1475-42	Винт M 14 × 25 Винт 1 M 14 × 25 Винт 1/2" × 25	Винты с полупотайной головкой	
	Установочные		
ГОСТ В-1476-42	Винт M 10 × 20 Винт 3/8" × 20	Винты с коническим концом	
ГОСТ В-1477-42	Винт M 10 × 20 Винт 3/8" × 20	Винты с плоским концом	
ГОСТ В-1481-42	Винт M 10 × 20 Винт 3/8" × 20	Винты с шестигранной головкой и цилиндрическим концом	
ГОСТ В-1482-42	Винт M 20 × 20 Винт 3/8" × 20	Винты с квадратной головкой и цилиндрическим концом	
ГОСТ В-1483-42	Винт M 10 × 20 Винт 3/8" × 20	Винты с шестигранной головкой и ступенчатым концом	