

Изображение детали или изделия на чертеже ещё не даёт исчерпывающих данных, необходимых для их изготовления. Для этой цели недостаточно только иметь представление о форме, размерах и взаимной связи деталей друг с другом, необходимы также сведения, содержащие перечень всех деталей, входящих в данное изделие, сведения об их количестве, материале, из которого они должны быть изготовлены, весе и пр. Все эти данные должны быть помещены на чертежах в специальных рамках для надписей и в спецификациях по форме согласно ГОСТ 5293-50.

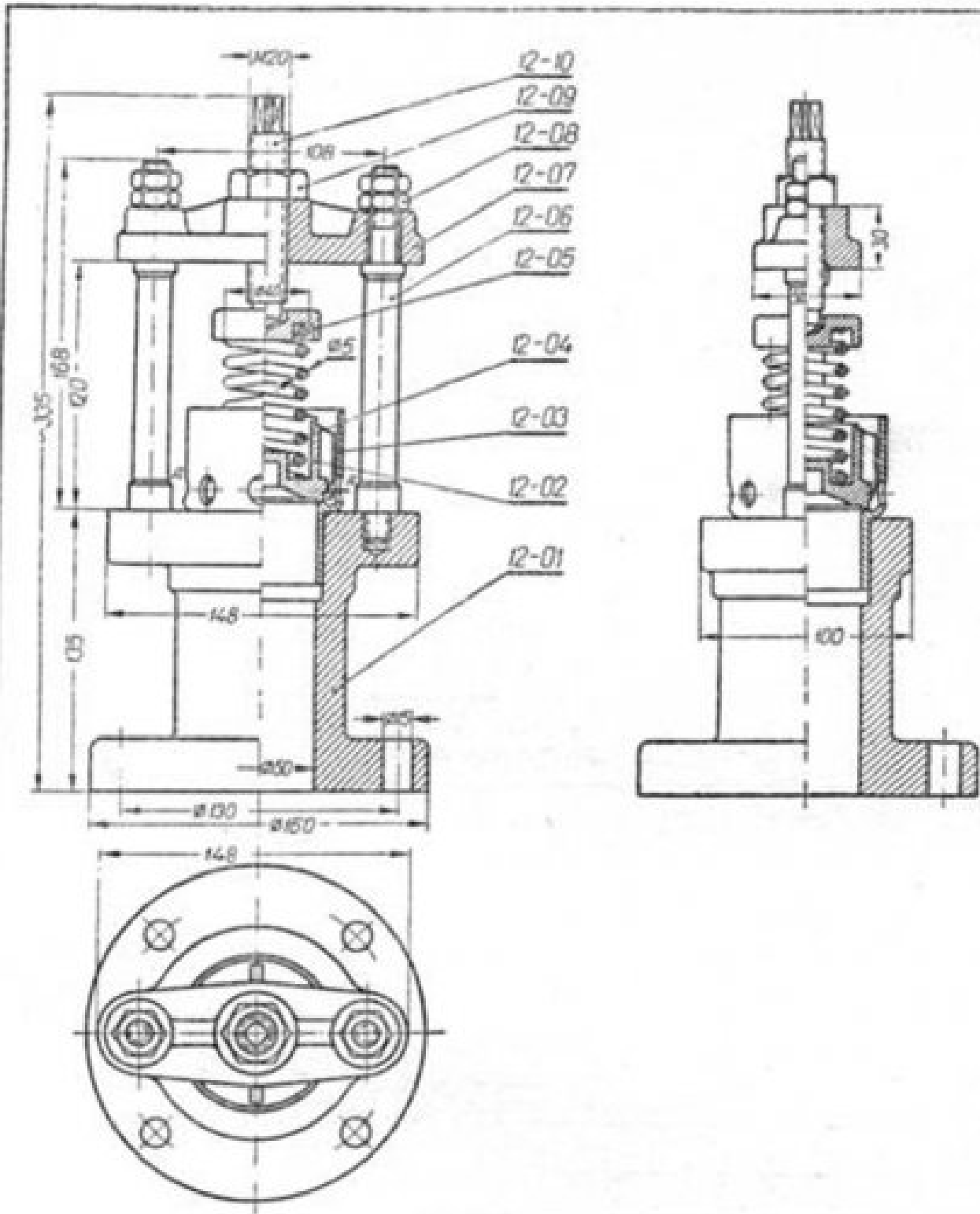
Основные надписи чертежей основного производства.

1. Каждый чертёж должен иметь основную надпись, а сборочные и монтажные чертежи—также и спецификацию (фиг. 464). Кроме того, каждый чертёж должен иметь дополнительные отметки о регистрации его техническим архивом и заказчиком (если последний утверждает чертежи).
2. Основная надпись должна помещаться в правом нижнем углу чертежа.
3. Основная надпись на листах всех форматов по ГОСТ 3450-46, за исключением формата а5, располагается вдоль большей или меньшей стороны листа, а на листах формата а5—только большей стороны (фиг. 465).
4. Содержание и размеры основной надписи должны соответствовать форме № 1.

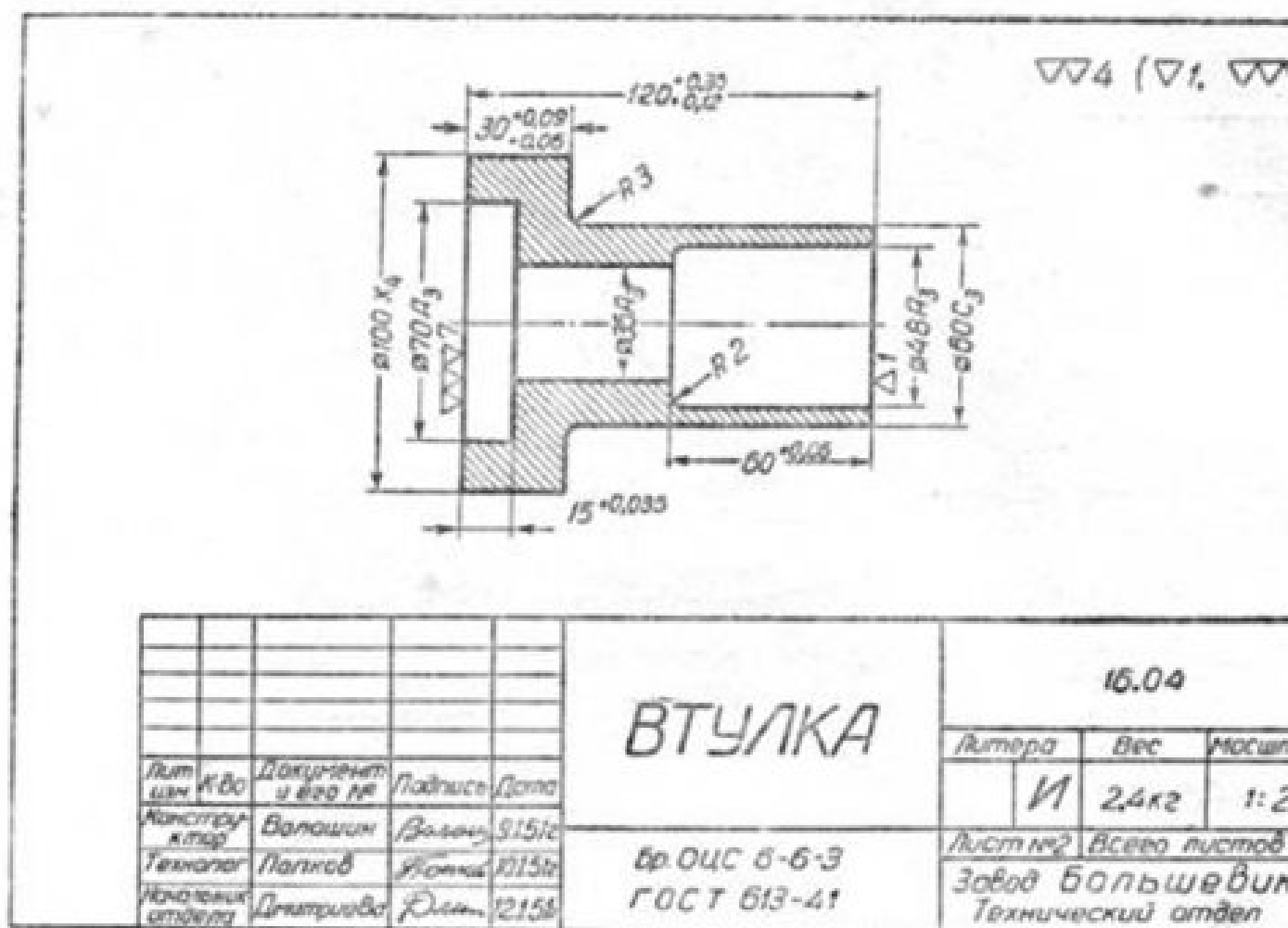
П р и м е ч а н и е. Табличку изменений в основной надписи, в случае необходимости, разрешается продолжать вверх или влево за основную надпись.

5. Заполнение позиций основной надписи (номера позиций на формах указаны в скобках) надлежит производить следующим образом:

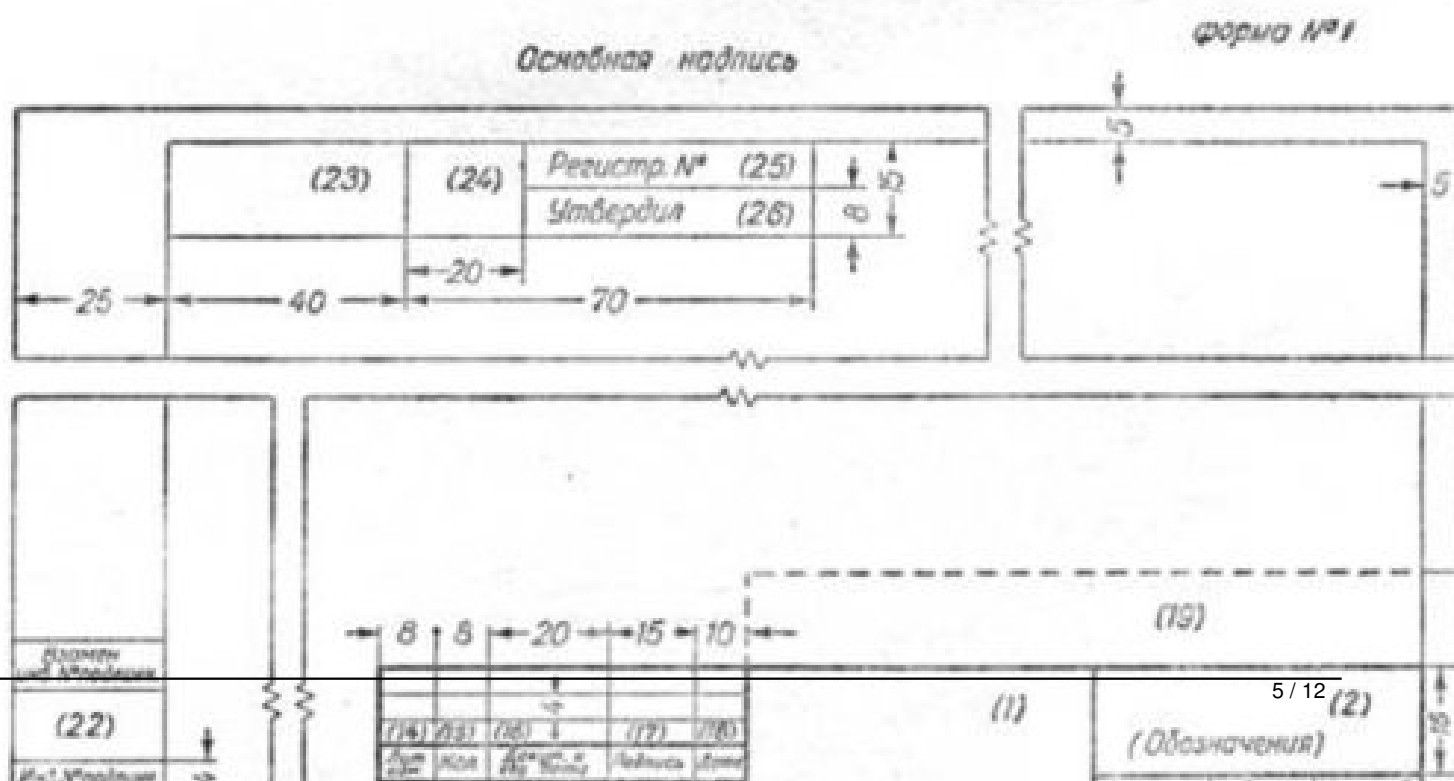
Позиция 1. Указывается наименование детали, узла, подгруппы, группы или изделия, например: Кронштейн, Шестерня, Насос, Двигатель и т. д. (на фиг. 465—Втулка).



12-10	Винт	1	Бр.01 10-2			
12-09	Гайка М20 45Г	1	Ст 4			50
12-08	Гайка М16 45Г	4	Ст 4			50
12-07	Полеречина	1	СЧ 15-32			
12-06	Стойка	2	Ст 3			
12-05	Тарелка	1	Бр.01 10-2			
12-04	Пружина	1	65Г			
12-03	Седло	1	Бр.01 10-2			
12-02	Клапан	1	Бр.01 10-2			
12-01	Корпус	1	СЧ 24-44			
Обозначение	Наименование	Материал	Изготовление	Поставщик	Год	Примечание



Фиг. 465.



Основная надпись с сокращенной спецификацией

[illegible]

При составлении спецификации на сборочных и монтажных чертежах следует

Основная надпись на сборочных чертежах

форма №4

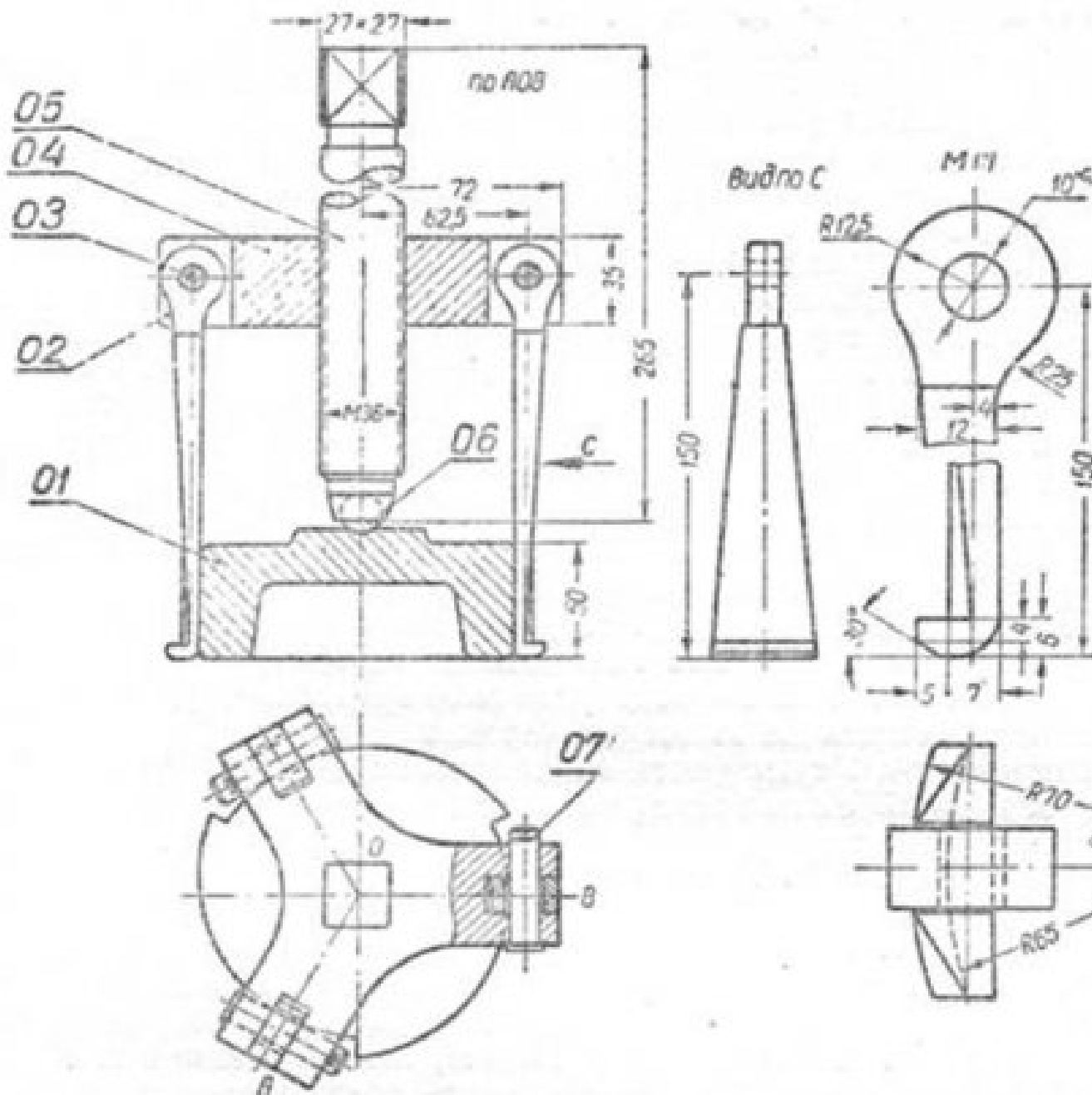
The drawing shows a title block for assembly drawings, Form No. 4. It includes dimensions for the overall size and individual fields. The main title block is divided into several sections for data entry, including fields for the name, material, and drawing details. The dimensions are as follows:

- Overall width: 173
- Overall height: 55
- Field (32) width: 40, height: 15
- Field (23) width: 7, height: 7
- Field (24) width: 54, height: 7
- Field (25) width: 7, height: 7
- Field (26) width: 7, height: 7
- Field (27) width: 20, height: 7
- Field (28) width: 22, height: 7
- Field (29) width: 15, height: 7
- Field (30) width: 26, height: 7
- Field (31) width: 15, height: 7
- Field (1) width: 54, height: 15
- Field (2) width: 15, height: 15
- Field (3) width: 54, height: 15
- Field (4) width: 10, height: 10
- Field (5) width: 10, height: 10
- Field (6) width: 18, height: 18
- Field (7) width: 18, height: 18
- Field (8) width: 18, height: 18
- Field (9) width: 18, height: 18

The fields are numbered as follows:

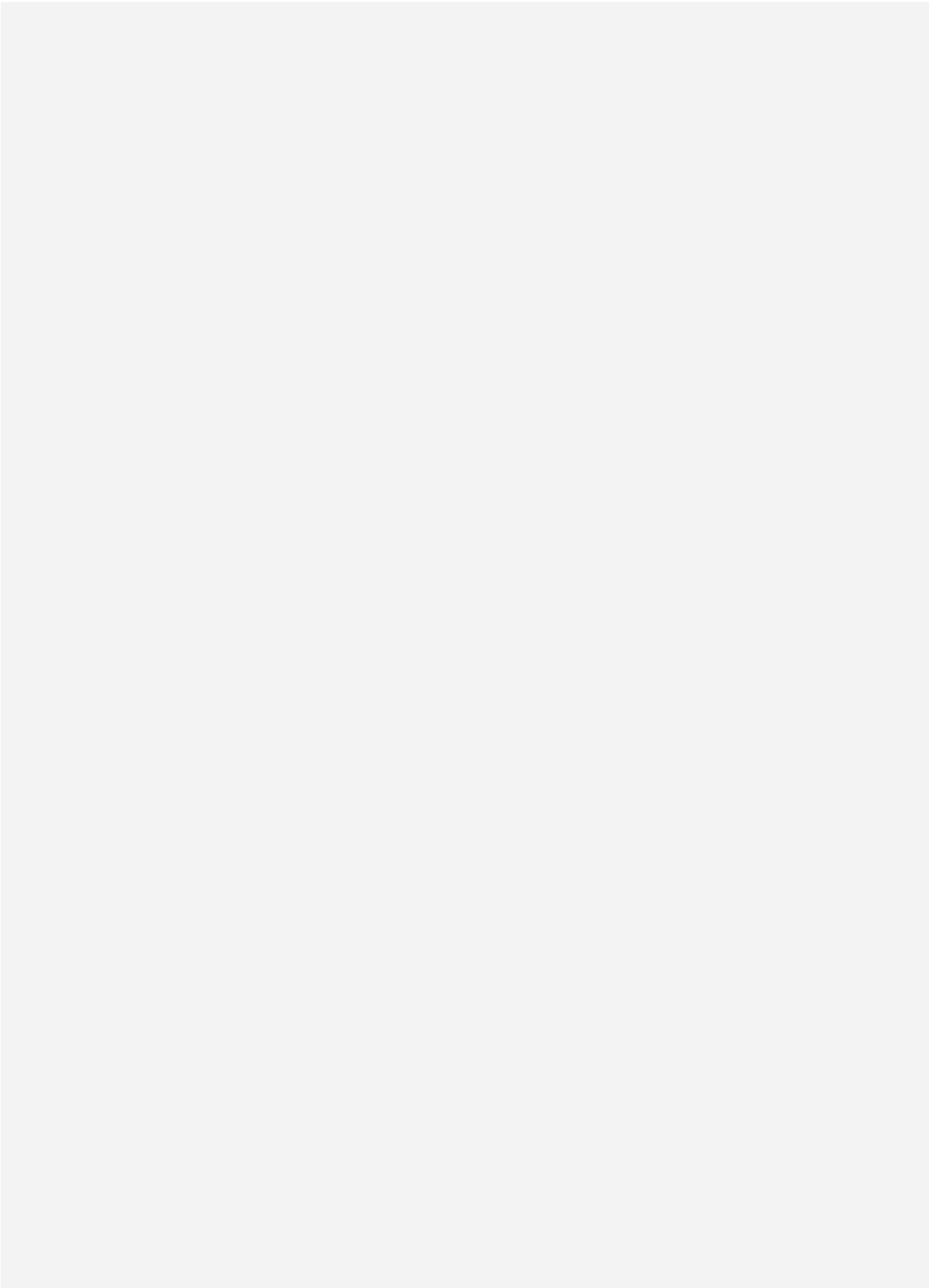
- (1) Наименование
- (2) (Обозначение)
- (3) (Наименование)
- (4) Литера
- (5) Вес
- (6) Масштаб
- (7) Лист
- (8) Всего листов
- (9) (Завод, отдел)
- (10) (Действительность)
- (11) (Фамилия)
- (12) (Подпись)
- (13) (Дата)
- (14) (Кол. листов)
- (15) (Кол. листов)
- (16) (Кол. листов)
- (17) (Кол. листов)
- (18) (Кол. листов)
- (19) (Дата)
- (20) (Подпись)
- (21) (Имя)
- (22) (Имя)
- (23) (Имя)
- (24) (Имя)
- (25) (Имя)
- (26) (Имя)
- (27) (Имя)
- (28) (Имя)
- (29) (Имя)
- (30) (Имя)
- (31) (Имя)
- (32) (Имя)

Вид (19) и (20) не заполняется. Вид (21) и (22) не заполняется. Вид (23) и (24) не заполняется. Вид (25) и (26) не заполняется. Вид (27) и (28) не заполняется. Вид (29) и (30) не заполняется. Вид (31) и (32) не заполняется.



07	Эллипс	3	2	Ст 2			ЭЛС ГОСТ 397-41
06	Шарик	1	2	ШХ6			
05	Винт	1	2	Ст 3			
04	Поперечина	1	2	Ст 3			
03	Ось	3	2	Ст 3			
02	Зацеп	3	2	10			
01	Стал	1	2	СЧ12-28			
И/И	наименование	колич-во	материал	Марка	Заготовка	Готовое изделие	Обозначение детали или нормали
п/п					Сортмент		9/12

1. Измерить длину и ширину детали. 2. Измерить диаметр отверстия. 3. Измерить глубину отверстия. 4. Измерить толщину детали. 5. Измерить радиус закругления. 6. Измерить диаметр резьбы. 7. Измерить шаг резьбы. 8. Измерить диаметр шпильки. 9. Измерить длину шпильки. 10. Измерить диаметр гайки. 11. Измерить диаметр болта. 12. Измерить диаметр вала. 13. Измерить диаметр шестерни. 14. Измерить диаметр колеса. 15. Измерить диаметр цилиндра. 16. Измерить диаметр конуса. 17. Измерить диаметр сферы. 18. Измерить диаметр эллипса. 19. Измерить диаметр окружности. 20. Измерить диаметр дуги.



~~Основная надпись, выполненная в соответствии с требованиями ГОСТ 2.104-2011, должна быть выполнена в масштабе 1:1 и содержать следующие сведения:~~